

## Балочная каретка Beam Travelling Carriage

Идеальное решение для сварочных лабораторий

Представляет собой мощную каретку, перемещающуюся по балке. Удобное, надёжное и простое решение сварки продольных, кольцевых швов и/или наплавки при ограниченных площадях. Установка может быть дополнена и согласована с оборудованием для позиционирования изделия – манипуляторами, роликовыми опорами. Основой сварочной каретки является прочное и жесткое литое металлическое основание, подготовленное для установки стандартных сварочных головок A2S или A6S для сварки под слоем флюса или в защитном газе. Благодаря устройству разъединения привода перемещения каретку можно вручную переместить вдоль балки.

- Идеально подходит для дуговой сварки под флюсом (SAW), в том числе используя технологию TANDEM или сварки в среде защитных газов (GMAW).
- Для сварки в продольном направлении или кольцевых швов.
- Тележка предназначена для перемещения по стандартной двутавровой балке IPE 300 или специально обработанной усиленной двутавровой балке, которая обеспечивает стабильное и плавное перемещение каретки, положительно сказывается на качестве сварки и/или наплавки.
- Быстрое и простое программирование параметров перемещения и сварки с помощью блока управления A2-A6 PEK.
- Отключаемый привод для ручного перемещения

### Информация для заказа

Балочная каретка Beam-Travelling Carriage	0457897881
Путь-консоль для ВТС длиной 3,0 м	0145282880
Путь-консоль для ВТС длиной 4,5 м	0145282881
Путь-консоль для ВТС длиной 6,0 м	0145282882
Путь-консоль для ВТС длиной 8,0 м	0145282883

### Технические характеристики

Скорость перемещения, см/мин	6,0-200
Вес, кг	60
Стандартная длина рельса, м	3
Ширина портала, мм	1730-3000



### Дополнительное оснащение

Предлагаются широкие возможности по оснащению балочных кареток Beam-Travelling Carriage дополнительными опциями для решения конкретных производственных задач или комплексного решения ряда задач.



BTC A2S Mini Master



BTC A6S Arc Master

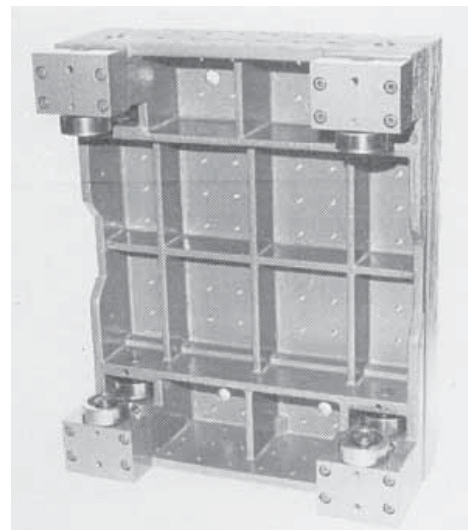
## Балочная каретка Beam Travelling Carriage

Идеальное решение для сварочных лабораторий

- Усиленная тележка, монтируемая на боковой стороне балки, подходит для размещения нескольких сварочных головок для дуговой сварки под флюсом и большинства опций, имеющихся на системах колонн со стрелами.
- Размеры поперечных балок до 1,2 м, грузоподъемность до 1,4 тонн.
- Двигатель VEC с редуктором, реечной передачей для надежного стабильного перемещения тележки.
- Различные транспортные блоки для выбора скоростей, соответствующих требованиям процесса.

### Информация для заказа

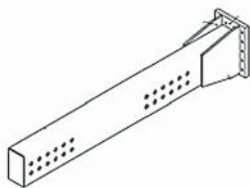
Тележка MBVA 330	0150765880
Транспортный блок, диапазон скоростей 3-80 см/мин	0150943880
Транспортный блок, диапазон скоростей 11-125 см/мин	0150943881
Транспортный блок, диапазон скоростей 14-250 см/мин	0150943882
Транспортный блок, диапазон скоростей 37-1500 см/мин	0150943883
Транспортный блок, диапазон скоростей 27-530 см/мин	0150943884
Балка 330, 3 м, 240 кг	0803348880
Балка 330, 4,5 м, 480 кг	0803348881
Балка 330, 6 м, 720 кг	0803348882
Балка 330, 7,5 м, 960 кг	0803348883
Балка 330, 9 м, 1000 кг	0803348884
Балка 330, 10,5 м, 1200 кг	0803348885
Балка 330, 12 м, 1420 кг	0803348886
Несущий кронштейн	0812668880
Балка с кабелеукладчиком, 3 м	0811519880
Балка с кабелеукладчиком, 6 м	0811519886



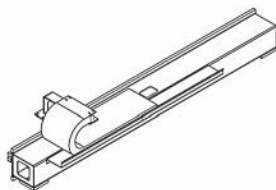
### Технические характеристики

#### MBVA 330

Номинальная нагрузка, Н (кгс)	10000 (1000)
Номинальный крутящий момент, Нм (кгс·м)	3300 (330)
Масса, кг	95



Несущий кронштейн



Балка с кабелеукладчиком